

06022023-2.0



# ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ТРШ





## Оглавление

<b>1. Описание и работа</b> .....	<b>3</b>
1.1 Назначение изделия .....	3
1.2 Основные характеристики.....	3
<b>2. Использование по назначению</b> .....	<b>5</b>
2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	5
2.2 Техническое обслуживание и проверка .....	6
2.3 Меры предосторожности.....	6
<b>3. Гарантийные обязательства</b> .....	<b>7</b>

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## 1. Описание и работа

### 1.1 Назначение изделия

Грузоподъемные устройства (ручные цепные тали типа ТРШ серии – HS-Z) предназначены для механизации подъемно-транспортных работ при подъеме, удержании в поднятом положении и опускании груза. Тали повышают продуктивность и безопасность работ в строительстве, при монтаже-демонтаже и ремонте разнообразного оборудования.

Климатическое исполнение У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация изделия допускается при температуре окружающей среды от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ . При температуре ниже  $0^{\circ}\text{C}$  необходимо проверить тормоз на обледенение.

### 1.2 Основные характеристики

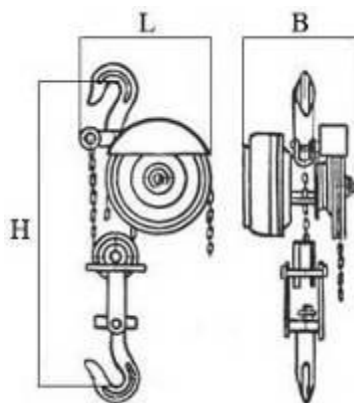


Рис.1 - Основные размеры тали

Основные показатели тали ручной шестеренной ТРШ.

Артикул	Г/п, т	Высота подъема, м	Размеры, мм			Усилие на руке, кг	Толщина силовой цепи, мм	Масса, кг
			Н	В	Л			
101053	0,5	3	270	130	140	22	5	9
-----		6						13
101059		9						18
-----		12						23
10113	1,0	3	317	154	22		6	9
-----		6						13
-----		9						18
-----		12						23
-----	2,0	3	414	181		32	8	13
-----		6						20
1021201		9						27
-----		12						34
-----	3,0	3	465	181	212		7,1	21

Артикул	Г/п, т	Высота подъема, м	Размеры, мм			Усилие на руке, кг	Толщина силовой цепи, мм	Масса, кг
			Н	В	L			
-----		6						31
-----		9						41
-----		12						51
-----	5,0	3	636	181	270		9	32
-----		6						47
-----		9						62
-----		12						78
1011012	10,0	12	798	207	398			170

Для подъема груза необходимо ручной цепью 4 вращать тяговую звездочку 5 по часовой стрелке (за правую цепь), а для опускания – против часовой стрелки (за левую цепь). Подъем и опускание груза производится одним или несколькими рабочими (в зависимости от грузоподъемности тали).

При прекращении вращения тяговой звездочки 5 механический тормоз подъемного механизма обеспечивает плавную автоматическую остановку груза и удерживает его.

Грузовой крюк 1 выполнен путем штамповки (ковки) из термически обработанной стали.

Корпус 7 - штампованный из листовой стали. Он легко снимается для контроля и технического обслуживания узлов и деталей тали.

Верхний крюк оснащен поворотным механизмом, с помощью которого сам крюк поворачивается на 360° для удобства работы.

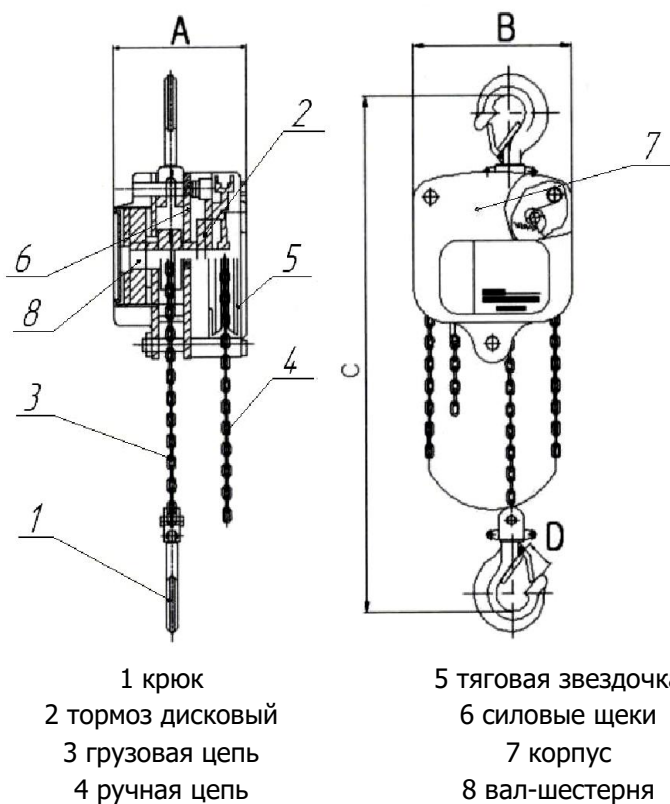


Рис.2 - Устройство тали ручной шестеренной HS-Z

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Порядок установки, подготовка и работа

**Перед первым использованием необходимо (организовывает пользователь):**

- Распаковать таль. При наличии упаковочной смазки, удалить ее. Проверить все подъемное устройство (выполняется инженерно-техническим работником). Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе и должна установить безопасное рабочее состояние изделия. Таль 2 раза проверяется вхолостую, путем опускания и подъема подвески на полную высоту.

- При обнаружении дефектов, необходимо устранить их.

**Перед началом работы необходимо:**

- убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой и тяговой цепей с грузовой и тяговой звездочками соответственно, а также надежность контровки крепежных деталей. Для этого:

- проверить таль, цепи, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;

- проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза. Для этого необходимо слегка поднять на 200-300 мм и опустить груз;

- проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверить цепь на внешние дефекты;

- убедиться, что грузовая цепь правильно помещена на грузовую звездочку, особенно если высота подъема больше стандартной;

- убедиться, что таль правильно закреплена на опорной точке крепления и что предохранительная скоба на крюке защелкнута. Запрещается подвешивать таль способом зацепа крюка за различные выступы и кронштейны, не предназначенные для этой цели. Таль должна подвешиваться на приспособление, способное выдержать суммарно поднимаемый груз и массу тали.

Рекомендуется подтягивать ручную цепь равномерными движениями с нормальной скоростью для предотвращения ненужного раскачивания груза:

- груз подвешивать только посередине седловины крюка. То же касается подвесного крюка;

- при замене цепи производить ее укладку таким образом, чтобы сварные швы цепных звеньев при укладке звеньев в карманы приводной звездочки смотрели наружу.

### **Эксплуатационные ограничения**

К работе с цепной талью допускаются лица, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие специальное обучение и предварительный инструктаж по безопасным методам и приемам труда.

В соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов должны быть назначены лица (после проверки у них знаний Правил и получения ими соответствующего удостоверения), ответственные за безопасную эксплуатацию тали, создана ремонтная служба и установлен порядок



профилактических осмотров и ремонтов, обеспечивающих содержание тали в исправном состоянии, установлен порядок обучения и периодической проверки знаний Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов у лиц, обслуживающих таль.

Работа с талью и её техническое обслуживание должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

В процессе работы с талью необходимо избегать косой тяги, т.е. нагрузок на блок крюка или корпус под углом. Подъем должен производиться всегда по прямой линии между подвесным и грузовым крюками.

## **2.2 Техническое обслуживание и проверка**

Установлены следующие виды и периодичность технического обслуживания (осуществляет пользователь):

- текущее обслуживание – производится до и после каждого применения;
- ТО1 – один раз в год;
- техническое обслуживание при хранении.

Текущее обслуживание заключается в периодических осмотрах внешнего вида изделия с целью обнаружения и устранения неисправностей. Элементы крепления должны быть исправными, резьбовые соединения смазаны пластичной смазкой, на деталях должны отсутствовать повреждения, износ, коррозия и другие дефекты. При износе цепи и крюков произведите их браковку.

Предохранительные системы должны функционировать безупречно и четко.

ТО1 включает следующие работы:

- осмотр и контрольные испытания тали с целью выявления неисправностей;
- устранение неисправностей;
- контрольные испытания изделия после устранения неисправностей (грузом, на 25% превышающим ее номинальную грузоподъемность, и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность);
- контрольные испытания проводятся в объеме, предусмотренном п. 2.2.

Техническое обслуживание при хранении изделия сводится к правилам хранения и ТО1.

Хранение у пользователя должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 в условиях, соответствующих группе условий хранения – ОЖ, транспортирование – в условиях, соответствующих группе условий транспортирования – Ж. Срок длительного хранения не должен превышать 5 лет. Таль до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.

После длительного хранения должна быть проведена полная ревизия изделия.

## **2.3 Меры предосторожности**

Эксплуатация тали, ее техническое освидетельствование и надзор за техническим состоянием должны осуществляться в соответствии с «Правилами

устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов НПАОП 0.00-1.01-07». При работе тали необходимо обеспечить соблюдение следующих правил:

- для строповки груза должны применяться стропы, соответствующие массе поднимаемого груза с учетом ветвей и угла их наклона. Стропы следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90°;
- при отсутствии на грузовом крюке предохранительного замка допускается работа тали только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность их выпадения из зева крюка;
- подъем мелкоштучных грузов должен производиться в таре, при этом должна исключаться возможность выпадения отдельных грузов;
- при перемещении груза в горизонтальном направлении он должен быть предварительно поднят на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов;
- подъем или опускание груза не должны производиться, если под грузом находятся люди;
- после окончания работы или при перерыве в работе груз не должен оставаться в подвешенном состоянии.

#### **Запрещается:**

- использовать грузовую цепь как петлевой захват и укорачивать ее болтом/винтом/ отверткой;
- ремонтировать грузовую цепь, вмонтированную в таль;
- удалять предохранительную скобу из подвесного и грузового крюков;
- использовать наконечник цепи в качестве рабочего ограничителя спуска;
- использовать приспособления для оказания большей силы на тяговую цепь тали, кроме той, которую можно применять вручную;
- бросать таль с высоты;
- поднимать грузы, превышающие по массе грузоподъемность тали;
- использовать таль для транспортировки людей;
- производить сварочные работы на крюке и грузовой цепи;
- использовать грузовую цепь в качестве заземления;
- освобождать с помощью тали защемленных грузов, поднимать и перемещать груз, засыпанный землей или примерзший к земле, заложенный другими грузами, закрепленный болтами или залитый бетоном;
- снимать с тали цепи для использования ее на других работах;
- проводить какие-либо работы по ремонту тали при подвешенном грузе.

### **3. Гарантийные обязательства**

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.



Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

#### **ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.



- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

### **Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

<b>Комплектующие</b>	<b>Срок гарантии</b>
Цепь грузоподъемная и шестерни	1 год
Крюки	1 год

### **РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!**

Для данного оборудования (Таль ручная шестеренная ТРШ HS-Z) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течение 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

**Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.**



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

